

TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /**

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – CO – 1751

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí dle
ČSN EN 1090-2

SMART TECHNIK a.s.

Na zámečku 956

664 53 Újezd u Brna, CZ

IČ: 255 77 999

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

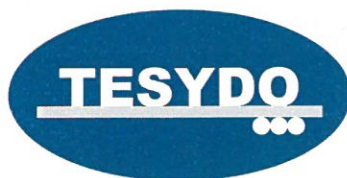
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731. Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.

V Brně dne 29. 03. 2021

Platnost certifikátu do: 29. 03. 2023



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10204,
ČSN EN 1011-1, 2, 3, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-1-3

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
[Svařování plamenem (311 – OAW)]
[Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)]
[Plazmové řezání (83 – PC)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731):

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Ing. Jakub Navrátil	Komplexní (EWE)